

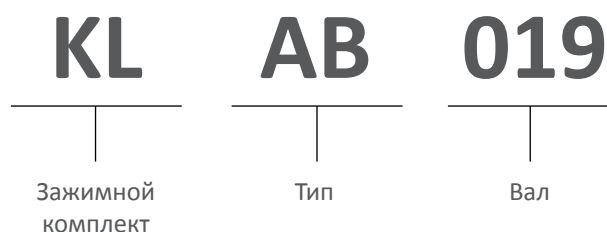
Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимнообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

КОД

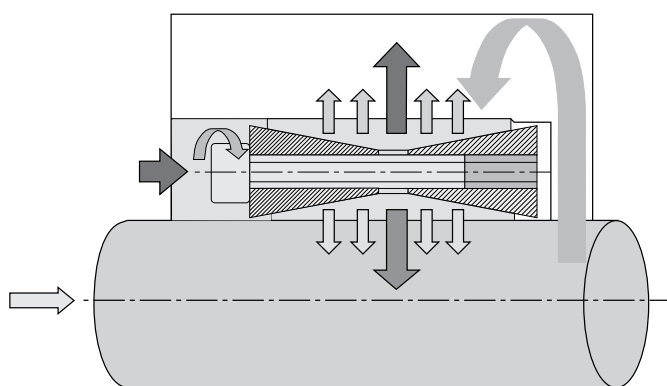


ТИП

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	EF	GG	HH	MM	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрирующий	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•
Не самоцентрирующий									•	•	•	•	•	•		
Минимальные радиальные размеры				•				•				•		•		
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•		•		•		•		•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•					•		•		•		•	
Высокий крутящий момент			•		•	•	•									
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•			•					•	•
Несамозатягивающийся								•	•		•	•	•	•		

Коэффициент эксплуатации	Тип нагрузки		
	Постоянная	Прерывистая	Переменная
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3

Технические спецификации



	Pm	Давление зажимного комплекта на ступицу
	Pa	Давление зажимного комплекта на вал
	Ta	Передаваемая осевая нагрузка
	Tv	Момент затяжки винтов
	Tm	Приложенное осевое усилие
	Mt	Передаваемый крутящий момент зажимного комплекта
	Pt	Радиальное усилие (давление)

$$P_t \text{ втулки} = \pi \cdot D \cdot H_2 \cdot P_m$$

$$P_t \text{ вала} = \pi \cdot d \cdot H_2 \cdot P_a$$

$$P_t = P_t \cdot \mu \cdot d / 2$$

$$T_a = 2 \cdot M_t \cdot s$$

где: $P_t \text{ вала} = P_t \text{ втулки}$

μ = коэффициент трения для смазанного зажимного комплекта 0.13, для сухого – 0.15

s = Коэффициент использования

Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки T_v винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

Допуски и степень шероховатости поверхностей:

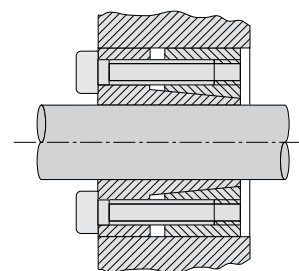
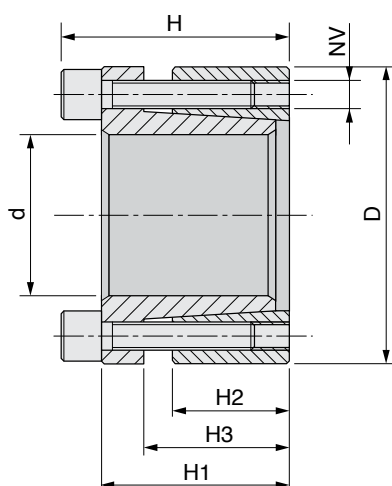
Вал:

допуск h8
шероховатость $R_z \leq 16$ мкм

Втулка:

допуск H8
шероховатость $R_z \leq 16$ мкм

Серия KLAА



Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083–1
Размеры перед сборкой

КОД	Размеры, мм						Затяжка			Ослабление		Характеристики		Давление на поверхность	
	d	D	H	H ₁	H ₂	H ₃	NV	Tv (Нм)	Количество винтов	NV	Количество винтов	Mt (Нм)	Ta (кН)	Pa (Н/мм ²)	Pm (Н/мм ²)
KLAA019	19	47	34	28	17	22	M6x20	13	5	M6x20	3	273	29	262	106
KLAA020	20	47	34	28	17	22	M6x20	13	5	M6x20	3	287	29	249	106
KLAA022	22	47	34	28	17	22	M6x20	13	5	M6x20	3	316	29	227	106
KLAA024	24	50	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	413	34	249	120
KLAA025	25	50	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	431	34	239	120
KLAA028	28	55	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	482	34	213	109
KLAA030	30	55	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	517	34	199	109
KLAA032	32	60	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	734	46	249	133
KLAA035	35	60	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	803	46	227	133
KLAA038	38	65	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	872	46	210	122
KLAA040	40	65	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	918	46	199	122
KLAA045	45	75	41	33	20	25	M8x25	32	7	M8x25	3	1674	74	244	146
KLAA050	50	80	41	33	20	25	M8x25	32	7	M8x25	3	1860	74	219	137
KLAA055	55	85	41	33	20	25	M8x25	32	8	M8x25	4	2340	85	228	148
KLAA060	60	90	41	33	20	25	M8x25	32	8	M8x25	4	2553	85	209	139
KLAA065	65	95	41	33	20	25	M8x25	32	9	M8x25	3	3110	96	217	149
KLAA070	70	110	50	40	24	30	M10x30	65	8	M10x30	4	4838	138	243	154
KLAA075	75	115	50	40	24	30	M10x30	65	8	M10x30	4	5184	138	226	148
KLAA080	80	120	50	40	24	30	M10x30	65	8	M10x30	4	5530	138	212	142
KLAA085	85	125	50	40	24	30	M10x30	65	9	M10x30	3	6610	156	225	153
KLAA090	90	130	50	40	24	30	M10x30	65	9	M10x30	3	6998	156	212	147
KLAA095	95	135	50	40	24	30	M10x30	65	10	M10x30	4	8208	173	223	157
KLAA100	100	145	56	44	26	32	M12x35	110	8	M12x35	4	9742	195	221	152
KLAA110	110	155	56	44	26	32	M12x35	110	8	M12x35	4	10716	195	201	143
KLAA120	120	165	56	44	26	32	M12x35	110	9	M12x35	4	13154	219	207	151
KLAA130	130	180	64	52	34	40	M12x35	110	12	M12x35	6	18996	292	195	141
KLAA140	140	190	68	54	34	40	M14x40	170	9	M14x40	4	20336	291	180	133
KLAA150	150	200	68	54	34	40	M14x40	170	10	M14x40	5	24211	323	187	140