АО «Техникс»
196006, Г.САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПР-КТ ЛЮБОТИНСКИЙ, ДОМ 5 ЛИТЕРА А, ОФИС 11 тел./факс: (812) 490-76-68, sale@technix-rus.ru
www. technix-rus.ru

Прецизионные валы
Марка стали grade Cf53

Серия W

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА	Соответствует стандартам: EN 10083/2, EN 10277-5; Werkstoff: 1.1213; AISI SAE ASTM: 1055
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	Прецизионные валы для систем линейного перемещения
ОПИСАНИЕ	Индукционно-закаленные прецизионные валы для систем линейного перемещения.
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ	Соответствует стандартам: EN 10277-5; EN 10083-2

C%	Mn%	Si% max	S% max.	P% max.	Cr% max.	Mo% max.	Ni% max.	Cr+Mo+Ni max.
0.50-0.57	0.40-0.70	0.15-0,35	0.035	0.025	-	-	-	-

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Соответствует стандарту: EN 10277-5

(+C)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2	A % 5d (Long) min.	Hardness Brinell N/mm2	Impact energy KV2 Joule
≥5 ≤ 10 mm	565	750 - 1050	5	225-320	-
>10 ≤ 16 mm	500	710 – 1030	6	210-315	-
>16 ≤ 25 mm	410	650 - 1000	7	200-298	-

Соответствует стандартам: EN 10083-2 EN-ISO-683-1

(natural)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2	A % 5d (Long) min.	Hardness Brinell N/mm2	Impact energy KV2 Joule
20 ≤ 50 mm	305	580	16	172-242	-

ШЕРОХОВАТОСТЬ	Шероховатость поверхности Ra=0,15 µm max, Rt=1,5 µm max.
ТЕРДОСТЬ	Твердость поверхности 62 +/- 2 HRC
ОКРУГЛОСТЬ	½ допуска по диаметру

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ВАЛОВ		Толщина слоя хрома	Прямолинейность	Прямолинейность	Глубина индукционной закалки
ф (mm)	Допуск на диаметр. OD Tolerance ISO-h6	microns	Стандарт	Опция	SHD min.
6	5,992-6,000 mm		0,30/1000 mm	0,20/1000 mm	0,40 mm
8	7,991-8,000 mm			0,20/1000 mm	0,40 mm
10	9,991-10,000 mm			0,15/1000 mm	0,40 mm
12	11,989-12,000 mm		0,25/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm
14	13,989-14,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm
15	14,989-15,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm
16	15,989-16,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm
18	17,989-18,000 mm			0,10/1000 mm	0,60 mm
19	18,989-19,000 mm		0.20/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm
20	19,987-20,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm
22	21,987-22,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm
25	24,987-25,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm
28	27,987-28,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm
30	29,987-30,000 mm			0,10/1000 mm	0,90 mm
32	31,984-32,000 mm		0.20/1000 mm	0,10/1000 mm	1,50 mm
35	34,984-35,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm
40	39,984-40,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm
42	41,984-42,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm
45	44,984-45,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm
48	47,984-48,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm
50	49,984-50,000 mm			0,10/1000 mm	1,50 mm

АО «Техникс»
196006, Г.САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПР-КТ ЛЮБОТИНСКИЙ, ДОМ 5 ЛИТЕРА А, ОФИС 11 тел./факс: (812) 490-76-68, sale@technix-rus.ru
www. technix-rus.ru

Прецизионные валы
Марка стали grade Cf53
WV

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА	Соответствует стандартам:: EN 10083/2, EN 10277-5; Werkstoff: 1.1213; AISI SAE ASTM: 1055
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	Прецизионные хромированные валы для систем линейного перемещения
ОПИСАНИЕ	Индукционно-закаленные прецизионные валы для систем линейного перемещения.
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ	Соответствует стандартам: EN 10277-5; EN 10083-2

C%	Mn%	Si% max	S% max.	P% max.	Cr% max.	Mo% max.	Ni% max.	Cr+Mo+Ni max.
0.50-0.57	0.40-0.70	0.15-0,35	0.035	0.025	-	-	-	-

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Соответствует стандарту: EN 10277-5

(+C)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2	A % 5d (Long) min.	Hardness Brinell N/mm2	Impact energy KV2 Joule
≥5 ≤ 10 mm	565	750 - 1050	5	225-320	-
>10 ≤ 16 mm	500	710 – 1030	6	210-315	-
>16 ≤ 25 mm	410	650 - 1000	7	200-298	-

Соответствует стандартам: EN 10083-2 EN-ISO-683-1

(natural)	Yield point Rp0.2 N/mm2	Tensile Strength Rm N/mm2	A % 5d (Long) min.	Hardness Brinell N/mm2	Impact energy KV2 Joule
20 ≤ 50 mm	305	580	16	172-242	-

ШЕРОХОВАТОСТЬ	Шероховатость поверхности Ra=0,15 µm max, Rt=1,5 µm max.
ТЕРДОСТЬ	Твердость поверхности 62 +/- 2 HRC – Chrome Layer Hardness (Твердость слоя хрома) = 900 HV0.1 minimum
ОКРУГЛОСТЬ	½ допуска по диаметру

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Delivery Conditions in standard length of 5800-6200 mm

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ВАЛОВ		Толщина слоя хрома	Прямолинейность	Прямолинейность	Глубина индукционной закалки
ф (mm)	**OD Tolerance ISO-h7**	**microns**	**Стандарт**	**Опция**	**SHD min.**
6	5,988-6,000 mm	12 +/-5 µm	0,30/1000 mm	0,20/1000 mm	0,40 mm
8	7,985-8,000 mm	12 +/-5 µm		0,20/1000 mm	0,40 mm
10	9,985-10,000 mm	12 +/-5 µm		0,15/1000 mm	0,40 mm
12	11,982-12,000 mm	12 +/-5 µm	0,25/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm
14	13,982-14,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm
15	14,982-15,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm
16	15,982-16,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm
18	17,982-18,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,60 mm
19	18,982-19,000 mm	12 +/-5 µm	0.20/1000 mm	0,10/1000 mm	0,60 mm
20	19,979-20,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm
22	21,979-22,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm
25	24,979-25,000 mm	12 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm
28	27,979-28,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm
30	29,979-30,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	0,90 mm
32	31,975-32,000 mm	15 +/-5 µm	0.20/1000 mm	0,10/1000 mm	1,50 mm
35	34,975-35,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm
40	39,975-40,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm
42	41,975-42,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm
45	44,975-45,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm
48	47,975-48,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm
50	49,975-50,000 mm	15 +/-5 µm		0,10/1000 mm	1,50 mm